

大韓民国特許庁(KR) 公開特許公報(A)

· Int. C1. 5 G02F 1/133

公開日 1993.3.23

出願日 1991.8.8

公開番号 特1993-4788号 出願番号 1991-13731号 審 査 請 求 有り

発明者 李 ヒョンソク

ソウル特別市江南区駅三2洞ケナリAPT 12棟 406号

出 願 人 三星電子株式会社 代表理事 金 グァンホ 京畿道水源市勧善区梅灘洞416番地

発明の名称:液晶表示装置のカラーフィルタの製造方法

抜粋抄録

く目的〉

分光特性を向上させ、顔料かすによる汚染を防止できる液晶表示装置のカラーフィルタ製造方法を提供する。

く構成〉

透明ガラス基板(10)上に、赤、緑、青のカラーパターン(20R、20G、20B)を形成する第1の工程と、第1の工程のカラーパターンが完全に覆われるようにフォトレジスタ(24)をスピン塗布する第2の工程と、マスクを用いて第2の工程のフォトレジスタ(24)を露光、現像し、カラーパターンと同一間隔のマスクパターン(24a)を形成する第3の工程と、その結果的構造上に全面露光を行う第4の工程と、クロムをスパッタリングし、各カラーパターン間にクロム層(25)を形成する第5の工程と、マスクパターン(24a)及びマスクパターン(24a)上に



積層されたクロム層(25)を除去する第6の工程と、オーバーコート層(22)及び ITO電極層(30)を形成する第7の工程からなる。

〈効果〉

カラーフィルタの平坦性に優れ、厚さ調節が容易であり、ブラックマトリクス上の汚染を防止し、またステップカバレッジに優れるだけでなく、共通電極のための均一なITO膜質形成及び共通電極と画素電極との間の距離が均一になるように液晶ツイスト動作が均一であり、鮮明な色相及びフルカラー液晶表示装置を実現することができる。

19대 한 민 국 특 허 청 (KR)

①Int. Cl. 3 G 02 F 1/133

@공 개 특 허 공 보(A)

제 1011 호

☞공개일자 1993. 3.23

⊕공개번호 93~ 4788

②출원일자 1991, 8, 8

②출원번호 91-13731

심사청구 : 있음

②발 명 자 이 형 석 서울특별시 강남구 역삼2동 개나리아파트 12동 406호

⊕ 원 인 삼성건자 주식회사 대표이사 김 광 호

경기도 수원시 권선구 때탄동 416번지

①대리인 변리사 전 채 훈·김 원 호

(건 2 면)

9억정표시장치의 칼라 필터 제조방법

♦ 하청구의 범위

- 1. 액정표시장치의 칼라 밀터 제조 방법에 있어서, 투명 유리기판(10) 위에 적색, 녹색, 청색의 칼라패턴(20R, 20G, 20B)을 형성하는 제1공정과, 상기 칼라 패턴이 완건히 덮허도록 포토레지스트(24)을 스핀 도포하는 제2공정과, 마스크를 사용하여 상기 포토레지스트(24)를 노광, 현상하여 컬러패턴과 동일한 간격의 마스크 패턴(24a)을 형성하는 제3공정과, 상기 공정 후 그 결과적 구조 위에 건면 노광을 실시하는 제4공정과, 크롬을 스피터링하여 상기 각 칼라패턴 사이에 크롭층(25)을 형성하는 제5공정과, 상기 마스크패턴(24a) 및 마스크패턴(24a위에 격충된 크롬층(25)을 제거하는 제6공정과, 오버코트층(22) 및 ITO 전국층(30)을 형성하는 제7공정으로 이루어짐을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라 필터 제조방법.
- 2. 제1항에 있어서, 상기 제4공정의 전면 노광을 크롬충(25)을 형성한 후에 상기 칼라패턴(20R)(20G)(20B)의 아랫쪽으로 실시하는 것을 무징으로 하는 액정 표시장치의 칼라밀티 재조방법
- 3. 제1항에 있어서, 상기 칼라패턴(20R)(20B)은 안료가 분산된 폴리어 또는 포토레지스트 및 가염성기를 갖는 포토레지스트 중 그 어느 하나로 형성되는 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라필터 제조방법.
- 4. 제1항에 있어서, 상기 플랙매트릭스(21)는 크롬 이외에 후색 안료가 분산된 풀리머 또는 포토레치스트 및 가염성기를 갖는 포토레즈스트 중 그 어느 하나로 형성되는 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라필터 제조방법.
- 5. 제1항에 있어서, 상기 저2공정의 포토레지스트(24)는 아크릴, 폴리이미드 및 에폭시 중 그 어느 하나인 것을 투징으로 하는 액정표시장치의 칼라밀터 쟤조방법.
- 6. 제1항에 있어서, 상기 제2공정의 포토레지스트(24)는 포지티브형인 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라필터 제조방법
- 7. 제1항에 있어서, 제6공정을 한 후, 그 결과적구조 위에 포토레지스트(24)를 도포하여 칼라패턴의 크기보다 작은 폭을 가지는 마스크 패턴(24a)을 상기 칼라패턴 위에 형성하는 공정과, 상기 마스크 패턴(24a)을 형성한다음, 전면 노광을 충분히 실시하는 공정과, 결과적 구조 위에 얇은 단턱(210)을 형성하기 위해 크롬을 스피터링하여 얇은 크롬충(25a)을 중작하는 공정과, 현상액으로 리프트 오프 공정을 하여 포토레지스트(24) 및 얇은 크롬충(25a)을 제거하는 공정을 더포함하는 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라밀터 제조방법.
- 8. 제7항에 있어서, 상기 포토레지스트(24)는 아크릴, 폴리 이미드 및 예폭시 중 그 어느 하나인 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라필터 제조방법

초 목

<목적>

분광특성을 향상시키고, 안료 찌꺼기에 의한 오염을 방지할 수 있는 액정표시장치의 컬러밀터 제조방법을 제공한다.

<구성>

투명 유리기판(10) 위에 적색, 녹색, 청색의 컬러패턴(20R, 20G, 20B)을 형성하는 제 1공정과, 공정 1의 컬러패턴이 완전히 덮히도록 포토레지스터(24)를 스핀 도포하는 제 2공정과, 마스크를 사용하여 공정 2의 포토레지스터(24)를 노광, 현상하여 컬러패턴과 동일한 간격의 마스크 패턴(24a)을 형성하는 제 3공정과, 그 결과적 구조위에 전면 노광을 실시하는 제 4공정과, 크롬을스퍼터링하여 각 컬러패턴 사이에 크롬총(25)를 형성하는 제 5공정과, 마스크 패턴(24a) 및 마스크 패턴(24a) 위에 적층된 크롬총(25)를 제거하는 제 6공정과, 오버코트총(22) 및 ITO 전극총(30)을 형성하는 제 7공정으로 이루어져 있다.

く伝亞>

컬러필터의 평탄성이 우수하고 두께조절이 용이하고, 블랙매트릭스 위의 오염을 방지하며, 또한 스텝 커버리지가 뛰어날 뿐만 아니라 공통전극을 위한 균일한 ITO막질 형성 및 공통전극과 화소전극간의 거리가 균일하게 액정 트위스트 동작이 균일하여 선명한 색상 및 풀 컬러 액정표시장치를 실현할 수 있다.

- 9. 제7항에 있어서, 상기 포토레지스트 (24)는 포지티브형인 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라필터 제조 방법.
- 10. 제7항에 있어서, 상기 전면 노광 공정을 얇은 크롭충(25a)을 형성한 후에 상기 칼라패턴(20R)(20G)(20B)의 아랫쪽으로 실시하는 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라필터 제조방법.
- 11. 액정표시장치의 칼라필터 제조방법에 있어서, 투명 유리 기관(10)위에 걱색(20R), 녹색(20G), 청색(20B)의 칼라패턴을 형성하는 제1공정과, 상기 제1공정과, 후 그 결과적인 구조 위에 크롭층(25)을 스피터링하여 각 칼라패턴(20R)(20G)(20B)사이에 크롬층(25)을 중착하는 제2공정과, 상기 제2공정 후 크롬층(25)이 완건히 덮히도록 포토레지스트(24)를 스핀 도포하고 포토 레지스트(25)를 노광, 현상하여 불랙매트릭스(21)형성부분 위에 마스크패턴(24a)을 형성하는 제3공정과, 습식 에치아여 칼라 패턴(20R)(20G)(20B)위에 걱충된 크롬층(25)을 제거하여 불랙매트릭스(21)를 형성하는 제4공정으로 이루어지는 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라필터 제조방법.
- 12. 제11항에 있어서, 상기 불랙매트릭스(21)는 크롬 이외의 흑색 안료가 분산된 풀리며 또는 포토레지스트 및 가염성기를 갖는 포토레지스트 중 그 어느 하나로 형성되는 것을 트징으로 하는 액정표시장치의 칼라밀터 계조 방법.
- 13. 제11항에 있어서, 상기 칼라 패턴 (20R) (20B) 는 아크릴 제통의 감광성 수지에 염료로 염색하여 형성되는 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼리밀터 제조방법.
- 14. 제11항에 있어서, 제3공정을 한 후, 그 결과격구조 위체 포토레지스트(24)를 도포하여 칼라퍠턴의 크기보다 작은 폭을 가지는 마스크 패턴(24a)을 상기 칼라패턴위에 형성하는 공정과, 상기 마스크 패턴(24a)을 형성한다음, 결과격 구조 위에 많은 단턱(210)을 형성하기 위해 크롬을 스피터링하여 많은 크롬충(25a)을 중착하는 공정과, 습식 에칭하여 포토레지스트 패턴(24a) 및 얇은 크롬충(25a)을 제거하는 공정을 더 포함하는 것을 특징으로 하는 액정표시장치의 칼라밀터 제조방법.

※ 참고사항: 최초출원 내용에 의하여 공개되는 것임.

도면의 간단한 설명

제1도는 통상적인 액정표시장치의 개략적 구조를 나타낸 단면도, 재3도 (가) - (마)는 이 발명의 제1실시예에 따른 칼라괼터 제조 공정도

